**УКРАЇНА**

**ЧОРТКІВСЬКА МІСЬКА РАДА**

**ТРИДЦЯТЬ ТРЕТЯ СЕСІЯ СЬОМОГО СКЛИКАННЯ**

**РІШЕННЯ**

**від 2017 року №**

**м. Чортків**

**Про затвердження Програми**

**соціальнї підтримки сімей, дітей**

**та молоді на 2018-2020 роки**

З метою реалізації державної політики у сфері надання соціальних послуг незахищеним категоріям громадян та керуючись пунктом 22 статті 26 та ч 1 статті 59 Закону України «Про місцеве самоврядування в Україні», міська рада

**ВИРІШИЛА:**

1. Затвердити Програму соціальнї підтримки сімей, дітей та молоді на 2018-2020 роки згідно додатку.

2.Фінансовому управлінню міської ради забезпечити фінансування Програми в межах коштів, передбачених бюджетом міста.

3. Копію рішення направити в фінансове управління, відділ бухгалтерського обліку та звітності, центр соціальних служб для дітей сім’ї та молоді міської ради.

4.Контроль за організацією виконання рішення покласти на заступника міського голови з питань діяльності виконавчих органів міської ради Тимофія Р.М та постійну комісію з гуманітарних питань та соціального захисту громадян.

**Міський голова Володимир ШМАТЬКО**

Гаврисьо В.В.

Тимофій Р.М.

Пліщук Р.П.

Дзиндра Я.П.

Ніяскіна-Коробій А. С.