**Звіт про роботу управління освіти, молоді та спорту Чортківської міської ради за 2020 рік**

Управління освіти , молоді та спорту – орган місцевого самоврядування, на який покладено відповідальність за формування та реалізацію освітньої політики Чортківської міської територіальної громади.

Управління освіти діє на підставі Положення про управління освіти Чортківської міської ради, затвердженого рішенням міської ради від 19.02.2016 р. № 122

**Основні повноваження (відповідно до Закону України «Про освіту»):**

* відповідає за реалізацію державної політики у сфері освіти та забезпечення якості та доступності дошкільної, початкової та базової середньої освіти, позашкільної освіти;
* планує та забезпечує розвиток мережі закладів дошкільної, початкової та базової середньої освіти, позашкільної освіти;
* забезпечує доступність дошкільної та середньої освіти для всіх громадян, які проживають на відповідній території, та вживаєзаходів для забезпечення потреби у дошкільній та позашкільній освіті;
* забезпечує утримання та розвиток матеріально-технічної бази закладу освіти на рівні, достатньому для виконання вимог стандартів освіти;
* забезпечує відповідно до законодавства створення в закладах освіти безперешкодного середовища для учасників освітнього процесу, зокрема для осіб з особливими освітніми потребами;
* оприлюднює офіційну звітність про всі отримані та використані кошти, а також перелік і вартість товарів, робіт, послуг, спрямованих на потреби кожного із закладів освіти, та інші видатки у сфері освіти;
* забезпечує рівні умови розвитку закладів освіти всіх форм власності;
* забезпечує безоплатним гарячим харчуванням: дітей-сиріт, дітей, позбавлених батьківського піклування, дітей з особливими освітніми потребами, які навчаються у спеціальних та інклюзивних класах (групах), дітей із сімей, які отримують допомогу відповідно до [Закону України](http://zakon3.rada.gov.ua/laws/show/1768-14) "Про державну соціальну допомогу малозабезпеченим сім’ям", які навчаються в закладах дошкільної, загальної середньої освіти.

Впродовж 2019/2020 н. р. управління освіти, навчальні заклади міста працювали над реалізацією завдань функціонування та розвитку освітньої галузі відповідно до законів України «Про освіту», «Про загальну середню освіту», «Про дошкільну освіту», «Про позашкільну освіту», указів Президента України «Про Національну стратегію розвитку освіти в Україні на період до 2021 року», «Про Стратегію національно-патріотичного виховання дітей та молоді на 2016 - 2020 роки», «Про заходи щодо поліпшення національно-патріотичного виховання дітей та молоді», Концепцій Нової української школи, профільного навчання у старшій школі, національно-патріотичного виховання дітей і молоді, Державних стандартів початкової, базової і повної загальної середньої освіти, Програми розвитку освіти м.Чорткова на 2017-2021 роки, інших нормативних освітніх актів та програм.

У підпорядкуванні управління освіти , молоді та спорту Чортківської міської ради перебувають 11 шкіл, 11 дошкільних закладів, 1 інклюзивно-ресурсний центр, 2 позашкільних заклади - Центр науково-технічної творчості та дозвілля учнівської молоді, Палац дітей та юнацтва і 1 комунальна дитячо-юнацька спортивна школа.

Кількість учнів у школах становить 3763 (в минулому році було 3147).

Завершили навчання 295 випускників 11-х класів. З них 18 учнів закінчили школу із золотою медаллю та 7 із срібною. В цьому році ДПА з української мови, математики , історії та англійської мови проходили у формі ЗНО.

 274 учні закінчили 9 клас і отримали свідоцтва про базову загальну середню освіту.

 **АНАЛІЗ РОБОТИ ЗА 2019 – 2020 Н.Р.**

У 2019-2020 навчальному році вся методична робота була підпорядкована нормативно-правовій базі й спрямована на реалізацію основних законів України «Про освіту», «Про загальну середню освіту», виконання державних і регіональних цільових програм, упровадженню нового Державного стандарту.

 У місті склалася відповідна система методичної роботи з педагогічними кадрами в особі центру методичного розвитку педагогічних працівників, що включає 1 директора центру та 3 консультантів.

 Методисти ММК управління освіти впроваджували нові сучасні форми роботи, зосереджували увагу на якісному рівні проведення заходів. У 2019/2020 н. р. підготовлено й проведено 38 семінарів для вчителів-предметників, вихователів ДНЗ, бібліотекарів, психологів, семінари для директорів ЗНЗ, 4 семінари для завідувачів ДНЗ, 5 засідань методичної ради. Зокрема, більша частина заходів проводилася у форматі онлайн, що було зумовлено пандемією COVID 19. Працівники ММК взяли участь у тренінгах, проводили індивідуальні консультації, відвідували показові уроки, написані відповідні довідки та протоколи, надані методичні рекомендації.

**Кадрове забезпечення педагогічних працівників**

В освітній галузі сьогодні працює 368 педагогічних працівників (дошкільні навчальні заклади -182).

233 педагогічних працівників міста мають вищу освіту, 9 вчителів – середню-спеціальну освіту, 18 вчителів продовжують навчання, здобуваючи вищу освіту.

 Щороку спостерігається стабільна тенденція до збільшення кількості вчителів вищої кваліфікаційної категорії:

* спеціалістів вищої категорії –  162;
* спеціалістів I категорії –  31;
* спеціалістів другої категорії – 20; вчителі та спеціалістів - 20 .

94 вчителям присвоєно звання “старший вчитель”, 30 - звання “вчитель-методист”, 2 педагогічних працівника нагороджено нагрудним знаком  “Відмінник освіти України”.

        У закладах загальної середньої освіти Чортківської міської ради працюють 26 молодих фахівців.

 Згідно з підпунктом 1 пункту 3 розділу Х «Прикінцеві та перехідні положення» Закону України «Про повну загальну середню освіту» та наказом управління освіти, молоді та спорту «Про припинення безстрокових трудових договорів з керівниками закладів загальної середньої освітиЧортківської міської ради» від 15 квітня 2020 року №69-од було припинено з керівниками закладів загальної середньої освіти безстрокові трудові договори та переведено на контракт

 ***ЗНО – 2020***

Реєстрація на складання тестів ЗНО-2020 тривала з 3 лютого до 24 березня 2020 року*.* Керівники закладів освіти мали змогу подати комплекти реєстраційних документів учнів, які зареєструвались на ЗНО, до 17 березня 2020 року**.**

### Пунктами тестування на основній сесії тестування у 2020 році працювали:

 Чортківська ЗОШ І – ІІІ ступенів № 2 Чортківська ЗОШ І – ІІІ ступенів № 5 Чортківська ЗОШ І – ІІІ ступенів № 7 Чортківська ЗОШ-інтернат І – ІІІ ступенів № 3

Для оптимізації роботи із залученими особами до проведення зовнішнього незалежного оцінювання у 2020 році під час карантину навчання було переведено на дистанційну форму навчання/інструктажу персоналу та використання в роботі онлайн тестувальника.

Усі пункти проведення зовнішнього незалежного оцінювання було забезпечено медичними масками, термометрами, антисептиками, дезінфікуючими засобами та захистом для медиків, поліції.

**У шести тестуваннях взяли участь 2823 учасники, з ними працювали 670 задіяних педагогічних працівників, із яких** 175 педагогічних працівників міських шкіл внесено до бази даних ІФРЦОЯО**.**

Реєстрація для участі у [пробному ЗНО-2020](http://testportal.gov.ua/wp-content/uploads/2019/10/nakaz-139_probne_2020.pdf) тривала з 3 до 24 січня. Учасники могли зареєструватися сайті Івано-Франківського центру оцінювання якості освіти. Але зареєстровані учасники складали Пробне ЗНО не в закладах освіти, а [вдома](https://testportal.gov.ua/probne-zno-2020-ne-jdy-do-punktu-provedennya-projdy-jogo-vdoma/). Усю необхідну інформацію учасники мали змогу знайти у своїх особистих кабінетах на сайті ІФРЦОЯО.

Шнайдер Г.В., вчитель історії Чортківської ЗОШ І-ІІІ ступенів №7 була членом експертних груп з питань визначення результатів історії України.

145 випускників загальноосвітніх шкіл міста учнівбули зареєстровані на ЗНО з української мови і літератури, **історії України або математики**. Випускникиуспішно склали сертифікаційні роботи з даних предметів.

***Обдаровані діти***

У ІІ етапі Всеукраїнських олімпіад із базових навчальних дисциплін, у якому взяли участь 437 учнів 6 – 11 класів загальноосвітніх навчальних закладів міста: 97 учнів Чортківської гімназії ім. М. Шашкевича, 98 – Чортківської загальноосвітньої школи І – ІІІ ступенів № 7, 78 – Чортківської загальноосвітньої школи І – ІІІ ступенів № 5, 61 – Чортківської загальноосвітньої школи І – ІІІ ступенів № 2, 55 – Чортківської загальноосвітньої школи І – ІІІ ступенів № 6, 48 – Чортківської спеціалізованої школи-інтернату № 3 І – ІІІ ступенів спортивного профілю ім. Р. Ільяшенка.

Значний досвід роботи з обдарованими дітьми напрацьований в окремих школах міста. Зокрема найвищі результати ІІ етапу олімпіад у 2019/2020 навчальному році показали команди Чортківської гімназії ім. М. Шашкевича (дир. Великоборець Н.І.) (62 призових місця: 1 місце – 21 учасник, 2 місце – 22 учасники, 3 місце – 19 учасників), Чортківської загальноосвітньої школи І – ІІІ ступенів № 5 (дир. Маньовська М.Г.) (49 призових місць: 1 місце – 15 учасників, 2 місце – 22 учасники, 3 місце – 12 учасників), Чортківської загальноосвітньої школи І – ІІІ ступенів № 6 (дир. Юрчишин І.О.): 34 призових місця: 1 місце – 13 учасників, 2 місце – 8 учасників, 3 місце – 13 учасників); Чортківської загальноосвітньої школи І – ІІІ ступенів № 7 (дир. Скриник В.Я.) (28 призових місць: 1 місце – 10 учасників, 2 місце – 8 учасників, 3 місце – 10 учасників) та Чортківської загальноосвітньої школи І – ІІІ ступенів № 2 (дир. Кульчицький Р.В.): 28 призових місць: 1 місце – 6 учасників, 2 місце – 10 учасників, 3 місце – 12 учасників). Команда учнів Чортківської спеціалізованої школи-інтернату № 3 І – ІІІ ступенів спортивного профілю ім. Р. Ільяшенка (дир. Яремко Т.В.) виборола 7 призових місць: 1 місце – 1 учасник, 2 місце – 4 учасники, 3 місце – 2 учасники).

Переможцями стали 208 учнів (48 % від загальної кількості учасників із загальноосвітніх навчальних закладів міста).

Системність, послідовність і результативність роботи з обдарованими дітьми з року в рік підтверджують своїми здобутками учні, яких навчають педагоги Чортківської гімназії ім. М. Шашкевича (дир. Великоборець Н.І.) та Чортківської загальноосвітньої школи І – ІІІ ступенів № 5 (дир. Маньовська М.Г.).

За рішенням журі ІІ етапу олімпіад до участі у ІІІ (обласному) етапі направлено 55 учнів із 6 загальноосвітніх навчальних закладів міста: Чортківської гімназії ім. М. Шашкевича (23), Чортківської ЗОШ І – ІІІ ст. № 2 (12), Чортківської ЗОШ І – ІІІ ст. № 5 (8), Чортківської ЗОШ І – ІІІ ст. № 7 (7), Чортківської ЗОШ І – ІІІ ст. № 6 (4), Чортківської ЗОШ-інтернату І – ІІІ ст. (1)

За результатами ІІІ (обласного) етапу Всеукраїнських учнівських олімпіад переможцями стали 28 учнів. Серед них 15 із Чортківської гімназії ім. М. Шашкевича (2 Дипломи І ступеня, 3 Дипломи ІІ ступеня, 10 Дипломів ІІІ ступеня), 6 із Чортківської ЗОШ І – ІІІ ст. № 2 (1 Диплом ІІ ступеня та 5 Дипломів ІІІ ступеня), по три переможці із Чортківської ЗОШ І – ІІІ ст. № 5 (1 Диплом ІІ ступеня, 2 Дипломи ІІІ ступеня) та Чортківської ЗОШ І – ІІІ ст. № 7 (3 Дипломи ІІІ ступеня), 1 переможець із Чортківської ЗОШ І – ІІІ ст. № 6 (Диплом ІІІ ступеня).

У ІІ етапі XХ Міжнародного конкурсу з української мови імені Петра Яцика взяли участь 79 учнів 3 – 11 класів загальноосвітніх навчальних закладів міста.

Слід відзначити систематичну роботу вчителів української мови та літератури Чортківської гімназії ім. М. Шашкевича (дир. Великоборець Н. І.), Чортківської ЗОШ І – ІІІ ст. № 7 (дир. Скриник В. Я.), Чортківської ЗОШ І – ІІІ ст. № 6 (дир. Юрчишин І. О.) у плані підготовки учнів до участі в Конкурсі.

Учні Чортківської гімназії ім. М. Шашкевича вибороли 11 призових місць (І – 3; ІІ – 6; ІІІ – 2);

* Чортківської ЗОШ І – ІІІ ст. № 7 – 7 призових місць (І – 3; ІІІ – 4);
* Чортківської ЗОШ І – ІІІ ст. № 6 – 5 призових місць (І – 3; ІІІ – 2);
* Чортківської ЗОШ І – ІІІ ст. № 5 – 3 призових місця (ІІ – 2;ІІІ – 1);
* Чортківської СШІ № 3 І – ІІІ ступенів ім. Р. Ільяшенка – 2 призових місця (ІІ – 1; ІІІ – 1);.

У ІІ етапі Х Міжнародного мовно-літературного конкурсу учнівської та студентської молоді імені Тараса Шевченка взяв участь 56 учнів 5 – 11 класів загальноосвітніх навчальних закладів міста.

Слід відзначити ефективну роботу у плані підготовки учнів до участі в Конкурсі вчителів української мови та літератури Чортківської гімназії ім. М.Шашкевича (дир. Великоборець Н.І.), Чортківської ЗОШ І – ІІІ ст. № 7 (дир. Скриник В.Я.).

Учні Чортківської гімназії ім. М.Шашкевича вибороли 8 призових місць (І – 3; ІІ – 3; ІІІ – 2);

* Чортківської ЗОШ І – ІІІ ст. № 7 – 6 призових місць (І – 2; ІІІ – 4);
* Чортківської ЗОШ І – ІІІ ст. № 5 – 5 призових місць (ІІ – 3, ІІІ – 2);
* Чортківської ЗОШ І – ІІІ ст. № 6 – 5 призових місця (ІІ – 2, ІІІ – 3);
* Чортківської ЗОШ І – ІІІ ст. № 2 – 2 призових місця (І – 2).

 За результатами моніторингу організації роботи з обдарованими дітьми, зокрема участі в олімпіадах, Х Міжнародного мовно-літературного конкурсу учнівської та студентської молоді імені Тараса Шевченка, XХ Міжнародного конкурсу з української мови імені Петра Яцика найкращих результатів досягли педагогічні та учнівські колективи Чортківської гімназії ім. М. Шашкевича (дир. Великоборець Н.І.), Чортківської ЗОШ І – ІІІ ст. №7 (дир. Скриник В.Я.) та Чортківської ЗОШ І – ІІІ ст. №5 (дир. Маньовська М.Г.)*.*

 293 учнів 2-4 класів шкіл міста брали участь у Всеукраїнському природничому конкурсі «Колосок». Найбільш активними учасниками конкурсу стали учні Чортківської гімназії ім. М. Шашкевича (60%), Чортківської ЗОШ І – ІІІ ступенів № 6 (60%), Чортківської ЗОШ І – ІІІ ступенів № 2 (35%). Діти виявили більше зацікавленості природничими науками, отримали поштовх до процесу пізнання, вміння  самостійно знаходити відповіді на запитання, вчаться експериментувати та спостерігати, стають допитливими, змагаються зі своїми однолітками і ще більше можуть повірити у свої сили. Участь в цьому конкурсі спонукає до процесу пізнання, розширює ерудицію, дає змогу працювати самостійно з різними джерелами інформації.

 А найкраще організована робота щодо участі дітей в інтелектуальних конкурсах та суспільно-історичного спрямування («Кенгуру», «Левеня», «Соняшник», «Грінвіч», «Пазл», «Бобер» та ін.) у Чортківській ЗОШ І – ІІІ ст. № 6 (дир. Юрчишин І.О.), Чортківській гімназії ім. М. Шашкевича (дир. Великоборець Н.І.) та Чортківської ЗОШ І – ІІІ ст. № 2 (дир. Кульчицький Р.В.)*.*

***ДОШКІЛЬНА ОСВІТА***

У дошкільних закладах міста організовано триразове харчування, яке здійснюється за рахунок бюджетних коштів та батьківської плати. Окрім того згідно рішення виконавчого комітету від 5 червня 2020 року № 93 вирішено:

**1.** Встановити вартість харчування однієї дитини на день в закладах дошкільної освіти міста Чортків, а саме:

- віком до 3-ох років – 21,00 грн.;

- віком від 3-ох до 7 років – 30,00 грн.

**2.** Встановити розмір плати батьків за харчування дітей в закладах дошкільної освіти міста Чортків у розмірі 60 відсотків від вартості харчування на день, а саме:

- віком до 3-ох років – 12,60 грн.;

- віком від 3-ох до 7 років – 18,00 грн.

**3.** Розмір плати для батьків за харчування, з числа багатодітних сімей, в яких двоє і більше дітей відвідують заклади дошкільної освіти, зменшити на 50%.

**4.** Звільнити від плати за харчування дітей у закладах дошкільної освіти міста Чортків:

**4.1.** дітей-сиріт;

**4.2.** дітей, позбавлених батьківського піклування;

**4.3.** батьків (осіб, які їх замінюють) у сім’ях, де сукупний дохід на кожного члена сім’ї за попередній квартал не перевищував рівня забезпечення прожиткового мінімуму;

**4.4.** дітей, батьки яких є учасниками АТО;

**4.5.** дітей, які потребують корекції фізичного та (або) розумового розвитку, дітей з інвалідністю;

**4.6.** дітей внутрішньо переміщених осіб.

 **Основні досягнення в сфері фізичної**

**культури і спорту у 2020 році:**

* завершено будівництво мультифункціонального майданчика для занять ігровими видами спорту по вул. Б. Хмельницького, 79;
* завершено капітальний ремонт спортивної зали Чортківської гімназії ім. Маркіяна Шашкевича, а саме замінена стара підлога на спеціалізоване поліуретанове покриття та встановлено спортивний інвентар та тренажери ;
* завершено будівництво мультифункціонального майданчика для занять ігровими видами спорту по вул. Б. Січинського;
* проведено турнір з футболу «Кубок громади»;
* 16 жовтня проведено змагання серед учнів закладів загальної освіти Чортківської міської територіальної громади «Золота осінь» присвячені дню святої Покрови Пречистої Богородиці, 78-й річниці створення УПА, дню Українського козацтва , дню захисника України;
* 25 вересня проведено турнір з міні-футболу, присвячений Дню захисника України та Дню Українського козацтва;
* 23 вересня проведено турнір з баскетболу 3х3 «Кубок Чортківської громади»;
* 24 серпня відбулося нагородження фіналістів Кубка Чортківського району з футболу в сезоні 2020 року;
* 3 вересня відбувся семінар-практикум для вчителів фізичної культури закладів середньої освіти;
* 9 серпня взято участь у відкритому турніру з фрі-файту;
* 1 серпня проведено турнір з волейболу «Співдружність громади»;
* 28 липня проведено змагання з стрітболу;
* 14-16 лютого взято участь в обласному турнірі з футзалу серед команд учасників бойових дій;

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Школа**  | **Всього** | **Сироти , ПБП** | **Напівсироти**  | **Інваліди**  | **Малозабезпечені**  | **Багатодітні**  | **Неповні**  | **Функціонально неспроможні** | **Неблагополучні**  | **Трудові емігранти** | **Соціальні сироти** | **Ліквідатори**  | **Обдаровані**  | **Схильні до правопорушень** | **Діти учасників АТО** | **Діти-переселенці** |
| Гімназія ім.. М.Шашкевича | 597 | -/1 | 3 | 7 | 21 | 68 | - | - | - | - | - | - | - | - | 31 | - |
| ЗОШ №2 | 420 | - | 9 | 10 | - | 49 | 73 | 3 | - | 18 | - | - | 71 | - | 27 | - |
| ЗОШ № 5 | 950 | -/5 | 13 | 17 | 46 | 96 | 121 | - | - | 26 | 26 |  | 44 | - | 51 | 1 |
| ЗОШ № 6 | 324 | - | 3 | 8 | 8 | 59 | 56 | - | - | 18 | - | - | - | - | 8 | - |
| ЗОШ № 7 | 499 | - | 7 | 12 | 19 | 61 | 20 | 1 | - | 4 | - | - | - | - | 18 | - |
| Чоттківська спеціалізована школа-інтернат | 351 | 4 | 20 | 19 | 20 | 72 | 80 | **-** | - | 5 | - | - | 21 | - | 23 | - |
| Білівська ЗОШ | 220 | - | 9 | 5 | 4 | 33 | 30 | **-** | 2 | - | - | 4 | - | - | 19 | - |
| Горішньовигнанська ЗОШ | 115 | - | 4 | 2 | 14 | 22 | 19 | **-** | - | 6 | - | - | - | - | 4 | 1 |
| Росохацька ЗОШ | 162 | - | 8 | 2 | 20 | 29 | 19 | **1** | - | 9 | 4 | - | - | - | 4 | - |
| Бичківська ЗОШ | 75 | - | - | 1 | 13 | 10 | 14 | **-** | - | - | 1 | - | - | - | - | - |
| Скородинська ЗОШ | 50 | - | - | - | 9 | 11 | 2 | **-** | - | - | - | - | - | - | - | - |

**Соціальний захист дітей**

**Інформація про використання коштів в розрізі бюджетних програм за 2020 рік**

Всього використано коштів – 111673,9 тис. грн., з них:

**КПКВ 0610160 «Керівництво і управління у відповідній сфері у містах, селах, територіальних громадах»**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № з/п | Напрямки використання коштів | Касові видатки за 2020 рік, тис. грн. |
| 1. | Заробітна плата з нарахуваннями | 1167,4 |
| 2. | Оплата комунальних послуг та енергоносіїв | 46,1 |
| 3. | Інші поточні видатки | 38,0 |
|  | **Всього** | **1251,5** |

**КПКВ 0611010 «Надання дошкільної освіти»**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № з/п | Напрямки використання коштів | Касові видатки за 2020 рік, тис. грн. |
| 1. | Заробітна плата з нарахуваннями | 28672,6 |
| 2. | Медикаменти та перев’язувальні матеріали | 47,1 |
| 3. | Продукти харчування | 855,1 |
| 4. | Оплата комунальних послуг та енергоносіїв | 2912,4 |
| 5. | Інші поточні видатки | 996,6 |
|  | **Всього** | **33483,8** |

**КПКВ 0611020 «Надання загальної середньої освіти закладами загальної середньої освіти»**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № з/п | Напрямки використання коштів | Касові видатки за 2020 рік, тис. грн. |
| 1. | Заробітна плата з нарахуваннями | 53976,6 |
| 2. | Медикаменти та перев’язувальні матеріали | 511,6 |
| 3. | Продукти харчування | 740,6 |
| 4. | Оплата комунальних послуг та енергоносіїв | 3544,3 |
| 5. | Інші поточні видатки | 2237,5 |
| 6. | Програма «Громадський бюджет міста Чорткова на 2017-2021 роки (гімназія) | 40,0 |
|  | **Всього** | **61050,6** |

**КПКВ 0611050 «Надання загальної середньої освіти спеціалізованими закладами загальної середньої освіти»**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № з/п | Напрямки використання коштів | Касові видатки за 2020 рік, тис. грн. |
| 1. | Заробітна плата з нарахуваннями | 8605,7 |
| 2. | Медикаменти та перев’язувальні матеріали | 55,1 |
| 3. | Продукти харчування | 204,0 |
| 4. | Оплата комунальних послуг та енергоносіїв | 526,2 |
| 5. | Інші поточні видатки | 338,8 |
|  | **Всього** | **9729,8** |

**КПКВ 0611090 «Надання позашкільної освіти закладами позашкільної освіти, заходи із позашкільної роботи з дітьми»**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № з/п | Напрямки використання коштів | Касові видатки за 2020 рік, тис. грн. |
| 1. | Заробітна плата з нарахуваннями | 2529,8 |
| 2 | Оплата комунальних послуг та енергоносіїв | 285,0 |
| 3 | Інші поточні видатки | 66,1 |
|  | **Всього** | **2880,9** |

**КПКВ 0611150 «Методичне забезпечення діяльності закладів освіти»**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № з/п | Напрямки використання коштів | Касові видатки за 2020 рік, тис. грн. |
| 1. | Заробітна плата з нарахуваннями | 865,9 |
| 2 | Інші поточні видатки | 8,4 |
|  | **Всього** | **874,3** |

**КПКВ 0611161 «Забезпечення діяльності інших закладів у сфері освіти»**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № з/п | Напрямки використання коштів | Касові видатки за 2020 рік, тис. грн. |
| 1. | Заробітна плата з нарахуваннями | 1514,0 |
| 2. | Оплата комунальних послуг та енергоносіїв | 24,2 |
| 3. | Інші поточні видатки | 43,2 |
|  | **Всього** | **1581,4** |

**КПКВ 0611162 «Інші програми та заходи у сфері освіти»**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № з/п | Напрямки використання коштів | Касові видатки за 2020 рік, тис. грн. |
| 1. | Програма підтримки обдарованих дітей м.Чорткова на 2016-2020 роки | 153,0 |
| 2 | Допомога дітям-сиротам, яким виповнюється 18 років | 3,6 |
|  | **Всього** | **156,6** |

**КПКВ 0615011 «Проведення навчально-тренувальних зборів і змагань з олімпійських видів спорту»**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № з/п | Напрямки використання коштів | Касові видатки за 2020 рік, тис. грн. |
| 1. | Програма розвитку футболу в м.Чорткові на період 2016-2021 роки | 135,0 |
| 2. | Міська програма розвитку волейболу і баскетболу на 2016-2020 роки | 180,0 |
| 3. | Організація і проведення регіональних змагань з олімпійських видів спорту | 350,0 |
|  | **Всього** | **665,0** |

**Завдання на 2021рік**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ***№ з/п*** | ***Зміст заходу***  | ***Термін виконання***  | ***Відповідальні за виконання***  |
| 1. | Довести до закладів дошкільної, загальної середньої освіти району ліміти споживання енергоносіїв на 2021 рік  | січень | І. ВІБЛЕЙ |
| 2. | Сприяти у забезпеченні закладів загальної середньої освіти підручниками, навчально-методичними посібниками та літературою | протягом 2021 року  | О. ДАНИЛЬЧАК |
| 3. | Провести поточні ремонти та забезпечити підготовку закладів дошкільної та загальної середньої освіти до початку нового 2021-2022 навчального року (згідно окремого плану)  | до 20.08.2021 | Керівники ЗДО та ЗЗСОІ. ВІБЛЕЙ |
| 4. | Здійснити комплексні заходи по підготовці закладів дошкільної та загальної середньої освіти до роботи в осінньо-зимовий період (згідно окремого плану) | до 10.10.2021  | Керівники ЗДО та ЗЗСОІ. ВІБЛЕЙ |
| 5. | Здійснити комплексні заходи по зміцненню навчально-матеріальної бази закладів дошкільної та загальної середньої освіти району (згідно окремого плану)  | протягом 2021року  | Керівники ЗДО та ЗЗСО |
| 6. | Продовжити роботу по заміні дерев’яних вікон на енергозберігаючі  | постійно  | Керівники ЗДО та ЗЗСОІ. ВІБЛЕЙ |
| 7. | Провести заміри опору електричного заземлення, петлі «Фаза – нуль», блискавковідводів  | до 01.10.2021 | Керівники ЗДО та ЗЗСОІ. ВІБЛЕЙ |
| 8. | Забезпечити контроль за якістю харчування учнів та дошкільнят  | протягом 2021 року | Л. ПОЛІЩУК |
| 9. | Провести перевірку вогнегасників для закладів дошкільної та загальної середньої освіти  | протягом2021 року | І. ВІБЛЕЙ |
| 10. | Виготовити земельні акти для закладів загальної середньої освіти району в межах кошторисних асигнувань  | протягом 2021 року | І. ВІБЛЕЙ |
| 11. | Провести заміну електричних лічильників по закладах дошкільної та загальної середньої освіти району | протягом 2021 року | Керівники ЗДО та ЗЗСОІ. ВІБЛЕЙ |
| 12. | Підготувати попередні розрахунки і подати їх у фінансове управління Чортківської міської ради щодо формування бюджету на 2022 рік  | до 25.11.2021 |  Л. ПОЛІЩУК |
| 13. | Скласти тарифікаційні списки закладів загальної середньої освіти | до 02.09.2021 | Керівники ЗЗСО  |
| 14. | Провести оздоровлення дітей кризових категорій  | червень-серпень  | Л. ПОЛІЩУК |
| 15. | Завершити комп’ютеризацію закладів загальної середньої освіти  | до 15.12.2021  | Керівники ЗЗСО |
| 16.  | Проводити щомісячний аналіз та здійснювати дієвий контроль за раціональним використанням енергоносіїв  | до 25 числа кожного місяця  |  Л. ПОЛІЩУК |